



НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР  
ІНСТИТУТ АГРАРНОЇ ЕКОНОМІКИ



NATIONAL SCIENTIFIC CENTRE  
INSTITUTE OF AGRARIAN ECONOMICS

## СВІДОЦТВО

про підвищення кваліфікації № 130524049

Видано **Марині ЄРМОЛАЄВІЙ**

про те, що у травні 2024 року він(вона) проходив(ла) навчання з підвищення кваліфікації наукових працівників установ Національної академії аграрних наук України, науково-педагогічних та педагогічних працівників аграрних закладів вищої освіти, наукових співробітників інших наукових установ, докторантів, аспірантів, здобувачів і вдосконалив(ла) компетентності відповідно до загальної тематики

**Розвиток аграрного сектору економіки та сільських територій в умовах соціально-економічних трансформацій**

Загальний обсяг навчання склав 180 акад. год (6 кред. ЄКТС; 100 акад. год лекційних та практичних занять і 80 год самостійної роботи), згідно з програмою підвищення кваліфікації за напрямками: "Економіка і міжнародні економічні відносини", "Менеджмент, публічне управління та адміністрування"; "Підприємництво, торгівля й розвиток сільських територій", "Фінанси, банківська справа, страхування та фондовий ринок", "Облік і оподаткування".

В.о. директора /  
Acting Director



## CERTIFICATE

on professional development No. 130524049

Issued to **Maryna YERMOLAIEVA**

stating that in May 2024 he/she passed training on improving the qualifications of scientific workers of institutions of the National Academy of Agrarian Sciences of Ukraine, the scientific and pedagogical and teaching staff of agrarian institutions of higher education, scientific employees of other scientific institutions, doctoral students, post-graduate students, applicants and improved competences by the general topic

**Development of the agricultural sector of the economy and rural areas in terms of social and economic transformations**

The total amount of the training was 180 acad. hours (6 ECTS credits; 100 academic hours of lectures and practical classes and 80 hours of independent work), according to the professional development program in the following areas: "Economics and International Economic Relations", "Management and Public Administration", "Entrepreneurship, Trade, and Rural Development", "Finance, Banking, Insurance, and Stock Market", "Accounting and Taxation".

Юрій ЛУПЕНКО /  
Yurii LUPENKO

«24» травня 2024 р. / «24» May 2024  
(дата видачі / Date of issuance)