

Міністерство освіти і науки України

# СЕРТИФІКАТ

СС00493014/005320-24

засвідчує, що

**Ландар Денис Юрійович**

взяв (-ла) участь

у VII Всеукраїнській науково-практичній конференції  
**«Бухгалтерський облік, контроль та аналіз  
в умовах інституційних змін»,**  
яка відбулася 30 жовтня 2024 року. Обсяг - 4 години.

**Ректор**

30.10.2024 р.



м. Полтава

**Олександр ГАЛИЧ**