

АВТОМАТИЗОВАНА ТЕХНОЛОГІЧНА ПІДГОТОВКА ВИРОБНИЦТВА

Заплановані результати навчання:

Мета вивчення навчальної дисципліни: формування у студентів теоретичних знань про системи призначені для автоматизації вирішення проектних, конструкторських та технологічних задач в галузі машинобудування.

Основні завдання навчальної дисципліни: ознайомлення здобувачів вищої освіти з системами орієнтованими на проектування і виробництво складної оснастки, інструменту, штампів і прес-форм та методами проектування технологічних процесів виробництва.

Компетентності:

загальні:

- здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях;
- здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел;
- навички використання інформаційних і комунікаційних технологій.

Результати навчання:

- знати і розуміти системи автоматичного керування об'єктами та процесами галузевого машинобудування (ПРН 3)

Методи навчання:

- словесні;
- практичні;
- письмовий контроль;
- комп'ютерні і мультимедійні.

Програма навчальної дисципліни:

Тема 1. Основні поняття САПР.

Тема 2. Технологічна уніфікація.

Тема 3. Методи проектування технологічних процесів.

Тема 4. Проектування технологічних процесів на основі типізації.

Тема 5. Встановлення маршрутів обробки поверхонь.

Тема 6. Розробка принципової схеми технологічного процесу.

Тема 7. Проектування технологічних процесів в межах етапу обробки.

Тема 8. Проектування переходів технологічного процесу.

Трудомісткість:

Загальна кількість годин 120 год.

Кількість кредитів – 4.

Форма семестрового контролю – залік.

Додаткові матеріали для представлення навчальної дисципліни:

Робоча навчальна програма, силабус